

Mécanicien (6^{ème} Cat)

Nos attentes

Avez-vous le background ci-après ?

- Être titulaire au minimum d'un Baccalauréat en mécanique ou équivalent ;
- Avoir au moins 02 années d'expériences professionnelles comme mécanicien dans un environnement industriel;

Avez-vous les compétences ci-après ?

- Mécanique ;
- Hydraulique /pneumatique ;
- Fonctionnement des équipements industriels ;
- Fonctionnement des équipements de sécurité ;
- Lecture et compréhension des schémas industriels ;
- Maîtrise des risques industriels ;
- Applications informatiques - Pack office.

Avez-vous les qualités ci-après ?

- Disponibilité et flexibilité ;
- Rigueur et proactivité ;
- Capacité d'adaptation ;
- Endurance et sens de l'organisation ;
- Esprit d'équipe.

Missions du poste

- Appliquer et faire vivre les principes industriels selon les standards Boissons du Cameroun ;
- Réaliser des inspections, contrôler les paramètres et assurer les conditions normales de fonctionnement des machines par des rondes journalières structurées dans son périmètre ;
- Appliquer les méthodes (TPM, 5S, GMAO, PAC, ...), afin d'optimiser la fiabilité des équipements de production ;
- Identifier et traiter les anomalies mécaniques dans les délais en vue de réduire les temps d'arrêts non planifiés de l'outil de production;
- Contrôler la réalisation des travaux/projets effectués par les extérieurs ou les sous – traitants placés sous son autorité ;
- Définir les besoins d'approvisionnements en pièces de rechange et les soumettre à l'appréciation de sa hiérarchie directe ;
- Faire les reportings périodiques de son périmètre, les diffuser à son supérieur hiérarchique et enregistrer toutes ses activités de maintenance dans le système de gestion ;
- Contribuer à la réduction des coûts de défaillance par les interventions rapides, efficaces et la consommation utile et pertinente des pièces de rechanges ;
- Mettre en application les procédures, instructions de travail, plans d'actions préventives et correctives relatifs au processus de maintenance et appliquer les gammes de maintenance préventive, afin d'accroître la durée de vie des équipements ;
- Respecter toutes les règles de qualité, hygiène, sécurité, sûreté, santé et environnement de son périmètre.